

PLA 3D870

SMARTFIL PLA 3D870 ha sido diseñado por NatureWorks especialmente para impresión 3D.

Este material ofrece alta resistencia mecánica y térmica en las piezas impresas con él. Posee características similares al ABS, manteniendo las ventajas y facilidades de impresión del PLA. Además, tras la impresión, se puede aplicar un recocido para mejorar aún más las propiedades mecánicas y térmicas.



Biodegradable



Resistencia al impacto



Apto para todas las impresoras

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Ácido Poliláctico		
Densidad	1,22	g/cm ³	ASTM D792
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹			
	PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	42,4	21	MPa ISO 527
Módulo de tracción	1835,9	2099,7	MPa ISO 527
Resistencia a la flexión	83	41,9	MPa ISO 178
Módulo de flexión	2749	2256	MPa ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	2,4	0,9	% ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	3,6	0,9	% ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	14,4	2,3	% ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	23,8	3,3	kJ/m ² ISO 179
Dureza	86		Shore D ISO 7619-1

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de transición vítrea (T _g)	60	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	59	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa) ⁽²⁾	80	°C	ISO 75

⁽²⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas y un recocido.

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	205 – 220	°C	
Temperatura de la cama	40 – 60	°C	
Ventilador de capa	100	%	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,1	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2	mm	
Velocidad de impresión	30 – 60	mm/s	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.